

湖北阻燃耐火电缆售后服务

发布日期：2025-09-30 | 阅读量：22

电力电缆型号的命名原则YJV22/ZR-1KV,3×常写作ZRYJV22 ZR——表示燃烧特性是阻燃 Y——绝缘层材质是交联聚乙烯 XLPE V——外护套材质是聚氯乙烯 PVC 22——前一个2表示铠装材质是钢带铠装，后一个2表示外护套材质是聚氯乙烯外护套，两个2并一起表示“护套在钢带外”。扩展资料：类别、用途代号 A-安装线 B-绝缘线 C-船用电缆 K-控制电缆 N-农用电线 R-软线 U-矿用电缆 Y-移动电缆 JK-绝缘架空电缆 M-煤矿用 ZR-阻燃型 NH-耐火型 ZA-A级阻燃 ZB-B级阻燃 ZC-C级阻燃 WD-低烟无卤型。导体材料 L-铝；T-铜。绝缘种类 V-聚氯乙烯 X-橡胶 Y-聚乙烯 YJ-交联聚乙烯 Z-油浸纸。内护层 V-聚氯乙烯护套 Y-聚乙烯护套 L-铝护套 Q-铅护套 H-橡胶护套；F-氯丁橡胶护套。特征 D-不滴流 F-分相 CY-充油 P-贫油干绝缘 P-屏蔽 Z-直流 B-扁平型 R-柔软 C-重型 Q-轻型 G-高压 H-电焊机用 S-双绞型。铠装层：0-无；2-双钢带；3-细钢丝；4-粗钢丝。外被层：0-无；1-纤维外被；2-聚氯乙烯护套；3-聚乙烯护套。防火特性：阻燃电缆在代号前加ZR 耐火电缆在代号前加NH 防火电缆在代号前加DH 阻燃耐火电缆敷设都需要注意什么. 湖北阻燃耐火电缆售后服务

低压阻燃型电缆和耐火型电缆的区别建筑中常用的电力电缆都应是阻燃型的 ZR 消防回路应当是耐火型的 NH 阻燃电缆通俗的讲是绝缘层能被燃烧，但知在撤去火源后，残焰能自行熄灭的电缆。它在火灾下有可能被烧坏而不能运行，但可阻止火势的蔓延。耐火电缆通俗的讲是电缆在燃烧环境下仍能维持该线路一段时间的正常供电，如A类耐火电缆能在950~1000℃的火焰中和额定电压下耐受燃烧至少90分钟而电缆不被击穿。毫无疑问，阻燃电缆不具备这个特性。耐火电缆的结构和普通电缆基本相同，不同之处在于耐火电缆在导体和绝缘层间增加由多层云母带绕吉林阻燃耐火电缆性价比高企业耐火电缆是依靠耐火层当中的云母材料耐火还有耐热的性能，因此能够确保电缆在发生火灾时也可以正常工作。

耐火电缆是在火焰燃烧情况下能保持一定时间的正常运行，可保持线路的完整性。耐火电缆燃烧时产生的酸气烟雾量少，耐火阻燃性能**提高，特别是在燃烧时，伴随着水喷和机械打击的情况下，电缆仍可保持线路的完整运行。电缆的阻燃、耐火如何区分？有些电气设计人员对阻燃电缆及耐火电缆的概念分辨不清，对二者的结构及特性不甚了解，从而导致无法根据供电要求正确设计选用这两种电缆，在现场进行设计代理或监理工作时不能正确指导这两种电缆的敷设施工。

低烟无卤阻燃电缆是指不含卤素 F Cl Br I At 不含铅镉铬汞等环境物质的胶料制成，燃烧时不会发出无 毒烟雾的环保型电缆。低烟无卤电缆阻燃性能优越，燃烧时烟度甚少，无腐蚀性气体逸出，广泛应用于核电站、地铁车站、电话交换机及计算机控制中心、高层建筑大楼、宾馆、广播电视台、重要***设施、石油平台等，以及人员较集中，空气密度低的场所。下面就来介绍下

常见的几种低烟无卤阻燃电缆料。1、塑性低烟无卤阻燃料低烟无卤阻燃护套料耐温等级有70℃，90℃，一般要求产品氧指数达到32以上，具有良好的机械性能和加工性能，可广泛应用于电力电缆、通信电缆、低烟无卤电缆料的分类和应用控制电缆、船用电缆等的护套层。2、热塑性低烟无卤阻燃绝缘料低烟无卤阻燃绝缘料性能与低烟无卤护套料相似，绝缘性能要求更高，可用于电力电缆、通信电缆、电子线等的绝缘层。3、热塑性低烟无卤阻燃隔氧层该材料用于具有较高阻燃要求的电力电缆的内护套层，可提高电缆整体的阻燃效果，适当降低对电缆绝缘护套层的阻燃要求。普通电缆和防火电缆的大区别在于什么？

阻燃电缆是指：在规定试验条件下，试样被燃烧，在撤去试验火源后，火焰的蔓延在限定范围内，残焰或残灼在限定时间内能自行熄灭的电缆。小编分析阻燃电线的根本特性是：在火灾情况下有可能被烧坏而不能运行，但可阻止火势的蔓延。通俗地讲，电缆万一失火，能够把燃烧限制在局部范围内，不产生蔓延，保住其他的各种设备，避免造成更大的损失。下面是分析阻燃电线电缆的特点、分类和选用的注意事项：1、阻燃电缆的结构特点阻燃电缆的结构和普通电缆基本相同，朝阳电缆小编提醒不同之处在于它的绝缘层、护套、外护层以及辅助材料（包带及填充）全部或部分采用阻燃材料。2、阻燃电缆的分类根据电缆阻燃材料的不同，阻燃电缆分为含卤阻燃电缆及无卤低烟阻燃电缆两大类。其中含卤阻燃电缆的绝缘层、护套、外护层以及辅助材料（包带及填充）全部或部分采用含卤的聚乙烯PVC阻燃材料，因而具有良好的阻燃特性。小编提示在电缆燃烧时会释放大量的浓烟和卤酸气体，卤酸气体对周围的电气设备有腐蚀性危害，救援人员需要带上防毒面具才能接近现场进行灭火。电缆燃烧时给周围电气设备以及救援人员造成危害，不利于灭火救援工作，从而导致严重的“二次危害”。防火绝缘电缆可以制作多少平方。中国澳门口碑好阻燃耐火电缆

耐火电缆的结构和材料与阻燃电缆也不相同。湖北阻燃耐火电缆售后服务

时为了杜绝混入杂质物料，挤制前用本色PE料清洗机头、螺杆，避免混入其他材料而造成护套气孔、脱节、孔洞及外观差的现象，然后再加入低烟无卤阻燃聚烯烃护套料，挤制工艺参数如表2。挤制工艺分析同普通PVCPE电缆护套料相比，由于低烟无卤阻燃聚烯烃护套料中含有较高的填充料及无卤阻燃剂，其流动性能较差，塑性降低、热敏性强、且容易摩擦生热，在机身内滞留时间长易发生分解，产生大量低分子挥发物，并析出于护套的表面，导致外观有焦烧颗粒，护套断面出现气孔。因此应选择长径比与压缩比合适的挤塑机，而且应严格控制挤制工艺的参数。我们在用1#、2#料挤制YJY-DYWL-ZR(A)kV3×25mm²电缆护套时，在设定的挤出温度条件下，将主机转速设为600r/min，主机电流为130A，发现电机发热较快，且护套外观较差，多处出现孔洞及不光滑现象，后经调整工艺，对原材料进行预热并将主机升速至1200~1350r/min，主机电流为120A，物料能顺利挤出，产品外观光滑、断面无气孔。由于低烟无卤阻燃聚烯烃护套料性能与挤出加工特殊性，护套挤制时应注意如下几点：(1)应选用性能优异，挤出性能良好的低烟无卤阻燃聚烯烃材料，且密度** 好控制在±g/cm³；(2)挤制前应在60±5℃下预热4h，去除材料表面吸附的水分。湖北阻燃耐火电缆售后服务

上海众业通电缆股份有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、

有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的能源行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**上海众业通电缆供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！